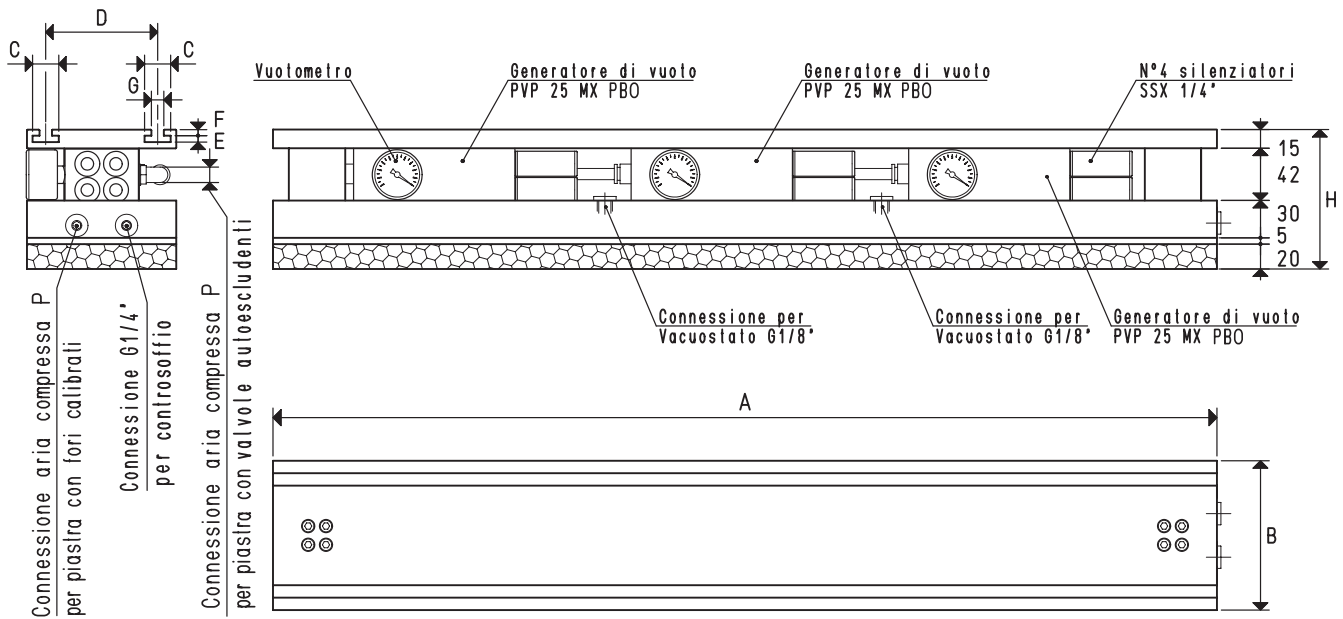




# BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.		BO 12 100 X	BO 08 120 X	BO 12 120 X	BO 12 140 X
Piano aspirante	art.	PX 12 100	PX 08 120	PX 12 120	PX 12 140
Forza di presa	Kg	72.2	64.7	86.2	100.3
Predisposto per generatori di vuoto	art.	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°4 PVP 25 MX PBO
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	9.6	9.6	9.6	12.8
Quantità di aria aspirata	m³/h	93	93	93	124
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	14.5	13	17.4	20.8
A		1000	1200	1200	1400
B		120	80	120	120
C		21	21	21	21
D		90	50	90	90
E		5.2	5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8	4.8
G		10	10	10	10
H		112	112	112	112
P	Connessione per tubo aria compressa Ø est.	8	8	8	8

N.B. Il codice BO ... X, identifica il corpo della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Aggiungendo all'articolo la lettera CD, la barra Octopus viene fornita priva di generatori di vuoto e con piastre di chiusura con distributore art. 00 BO 07 montate (Esempio: BO 12 100 X CD).

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$