



# VENTOSE A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVI SUPPORTI

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

1

Nate dall'esigenza di dover prendere oggetti con foro centrale, le ventose a corona circolare soddisfano pienamente questa richiesta. Il loro labbro, particolarmente sottile, è in grado di fare presa anche su superfici molto ruvide, come le mole e i dischi abrasivi per flessibili. Sono naturalmente indicate anche per la presa di CD, dischi forati, ingranaggi, pulegge e oggetti simili.

I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, sono dotati di un foro centrale filettato per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose vengono calzate a freddo su di loro, senza l'ausilio di collanti.

Per garantire il massimo della flessibilità, sono realizzate in para naturale N, quelle per la presa dei dischi abrasivi ed in silicone S, quelle adatte per i CD; su richiesta e per quantitativi minimi, possono essere realizzate anche nelle altre mescole elencate a pag. 31.

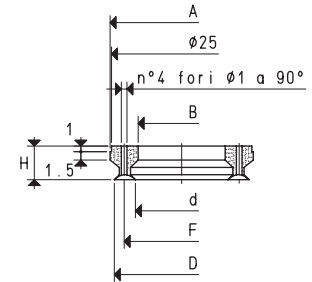
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



## VENTOSA

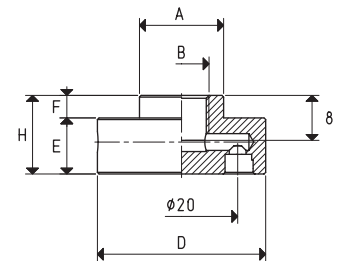
Art.	Forza Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
<b>01 24 06 S</b>	0.6	1.3	25.5	15.5	24	16.5	20	6

Mescola: S= silicone



## SUPPORTO

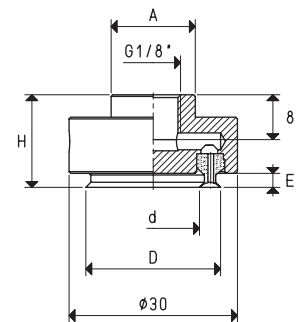
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 232</b>	15	G1/8"	30	10	4	14	alluminio	01 24 06	16.7



## VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
<b>08 24 06 S</b>	0.6	15	24	16.5	2.5	16.5	01 24 06 S	00 08 232	18.1

Mescola: S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

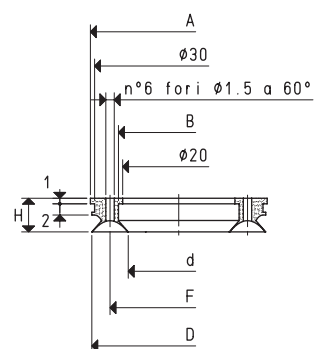
# VENTOSA A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVO SUPPORTO



## VENTOSA

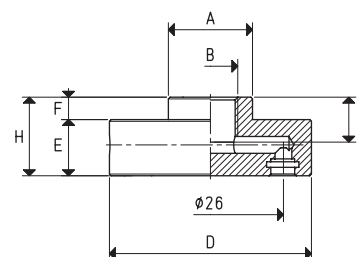
Art.	Forza Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
<b>01 31 06 S</b>	1.25	2.0	31.5	21.5	31	18	24.5	6

Mescola: S= silicone



## SUPPORTO

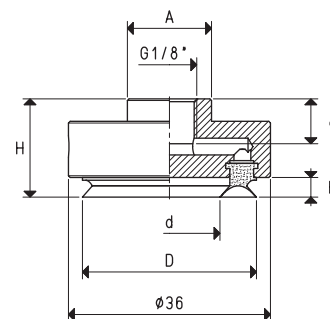
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 231</b>	15	G1/8"	36	10	4	14	alluminio	01 31 06	24.9



## VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
<b>08 31 06 S</b>	1.25	15	31	18	3.6	17.6	01 31 06 S	00 08 231	26.6

Mescola: S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



# VENTOSE A CORONA CIRCOLARE CON RELATIVI SUPPORTI

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

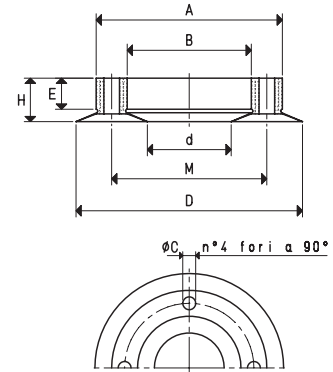
1



## VENTOSE

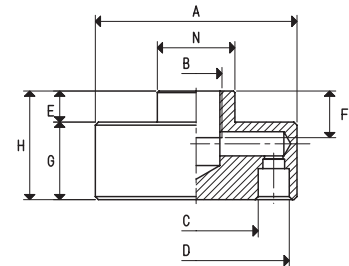
Art.	Forza Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	H	M Ø
<b>01 46 13 N</b>	3.87	4.7	35	23	3	46	12	8.5	12.5	29
<b>01 73 14 N</b>	9.02	16.6	60	40	5	73	27	10.0	14.0	50
<b>01 95 14 N</b>	16.28	27.0	71	51	6	95	27	10.0	14.5	61

Mescola: N= para naturale



## SUPPORTI

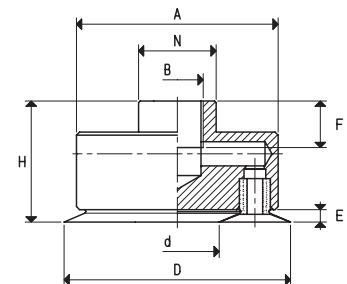
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	N Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 68</b>	40	M12	23	35	7	10	18	25	20	alluminio	01 46 13	47.2
<b>00 08 72</b>	65	G3/8"	40	60	10	15	25	35	25	alluminio	01 73 14	169.1
<b>00 08 73</b>	76	G3/8"	51	71	10	15	27	37	25	alluminio	01 95 14	266.0



## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	H	N Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
<b>08 46 13 N</b>	3.87	40	M12	46	12	4.5	10	29.5	20	01 46 13 N	00 08 68	53.1
<b>08 73 14 N</b>	9.02	65	G3/8"	73	27	4.0	15	39.0	25	01 73 14 N	00 08 72	189.4
<b>08 95 14 N</b>	16.28	76	G3/8"	95	27	5.5	15	42.5	25	01 95 14 N	00 08 73	292.9

Mescola: N= para naturale



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130