



VENTOSE ELLITTICHE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

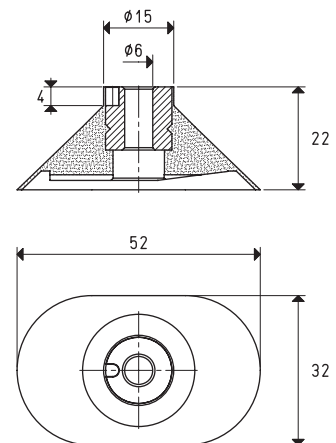
Le ventose illustrate in questa pagina sono state studiate per prendere e sfogliare lastre radiografiche in ambito ospedaliero e pellicole in genere, molto caricate elettrostaticamente. La loro originale conformazione consente di prelevare una lastra per volta, senza deformare o stropicciare la superficie di presa e senza lasciare aloni o impronte, grazie alla speciale mescola con cui sono prodotte. I supporti, in alluminio, sono vulcanizzati sulle ventose; uno è con foro liscio, per consentire il fissaggio della ventosa all'automatismo mediante una vite brugola, con sede al suo interno ed uno è con foro filettato. Una scanalatura laterale, ricavata nel supporto, ha la funzione di impedire la rotazione della ventosa. Queste ventose sono consigliate anche per la presa ed il trascinamento di lamierini magnetici, lastre di laminati plastici, fogli di gomma sottili, cartoncini plastificati, ecc.



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	Materiale supporto	Peso g
08 32 52 A	3.00	3.1	alluminio	12.1

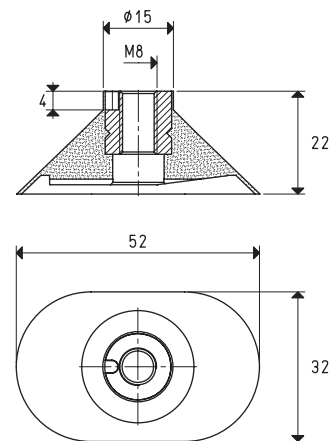
Mescola: A= gomma antiolio



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	Materiale supporto	Peso g
08 32 99 A	3.00	3.1	alluminio	11.9

Mescola: A= gomma antiolio



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$